



Mapefloor I 900

To-komponent epoxybindemiddel

ANVENDELSESOMRÅDER

Mapefloor I 900 anvendes som en klæbende primer eller klæbeaccelerator, eller som bindemiddel i forbindelse med blanding af hærdeplasmørtel med en konsistens som et mørtelafretningslag.

Eksempler på anvendelse

- Som bindemiddel for epoxymørtel, der anvendes til reparation, og/eller til opbygning af en beskyttende belægning på industrielle gulve.
- Som primer før påføring af epoxy- eller polyuretanbelægninger.
- Som klæbeaccelerator til gulve af syntetisk mørtel.
- Som bindemiddel for flydende mørtel, der bruges til udglatning over dekorerede underlag.

TEKNISKE EGENSKABER

Mapefloor I 900 er et to-komponent, epoxy- og hærdeplastbaseret bindemiddel, fremstillet efter en formular, udviklet i MAPEIs udviklings- og forskningslaboratorier. Produktet anvendes til at opnå mørtler med en konsistens som et mørtelafretningslag, der kan bruges til renovering af gamle gulve. På grund af sin specielle sammensætning kan **Mapefloor I 900** også bruges på let fugtige underlag.

ANBEFALINGER

- Påfør ikke **Mapefloor I 900** på våde underlag eller på underlag, som er udsat for kapillær opstigende fugt (kontakt venligst MAPEIs tekniske serviceafdeling).
- Fortynd ikke **Mapefloor I 900** med opløsningsmidler eller vand.
- Påfør ikke **Mapefloor I 900** på støvede eller smuldrende underlag.

- Påfør ikke **Mapefloor I 900** på underlag med olie- eller fedtpletter, eller pletter generelt.
- Undlad at blande delportioner af komponenterne, for at undgå blandingsfejl. Produktet vil måske ikke hærde korrekt.
- Udsæt ikke produktet for varmekilder.
- Belægninger, lavet af **Mapefloor I 900**, kan ændre farve eller falme, hvis de udsættes for sollys, men dette har ingen effekt på produktets egenskaber.
- Farven og overfladen på belægningen kan også ændre sig, hvis den kommer i kontakt med aggressive kemikalier. Dog betyder en farveændring ikke, at belægningen er blevet beskadiget af kemikaliet.
- Hvis det lokale, hvor produktet påføres, skal varmes op, så undlad at bruge varmeapparater, der brænder kulbrinte, da kuldioxiden og vanddampen, som frigives i luften, vil påvirke glansen i overfladen og dermed gulvets fremtoning. Brug kun elektriske varmeapparater.
- Fjern aggressive kemikalier så hurtigt som muligt, hvis de kommer i kontakt med **Mapefloor I 900**.
- Brug specielt rengøringsudstyr og egnede rengøringsmidler til rengøring af produktet, afhængig af den type snavs eller pletter, som skal fjernes.
- Beskyt produktet mod vand i mindst 24 timer efter påføring.
- Undlad at påføre produktet direkte på underlag med et fugtindhold på mere end 4% og/eller med kapillær opstigende fugt (test med et lag polyætylen).
- Temperaturen i underlaget skal være mindst 3°C højere end den aktuelle dugpunktstemperatur.

PÅFØRING AF PRODUKTET

Forberedelse af underlaget

Overfladen på betongulve skal være tørre eller let fugtige, rene og hele, samt være fri for smuldrende eller løse dele.

Trykstyrken i betonunderlaget skal være minimum 25 N/mm² og trækstyrken skal være minimum 1,5 N/mm². Styrken i underlaget skal også være velegnet til den endelige brug og til de belastninger, som gulvet vil blive udsat for. Fugtindholdet i underlaget må maksimalt være 4% og der må ikke forekomme kapillær opstigende fugt (test med et lag polyætylen).

Gulvoverfladen skal forberedes med en passende mekanisk behandling (fx ved sandblæsning eller med diamantsliber) for at fjerne alle spor af snavs, cementslam og løse eller smuldrende dele, og for at gøre overfladen let ru og absorberende.

Før påføring af belægningen fjernes alt støv fra overfladen med en støvsuger.

Eventuelle revner skal repareres ved fyldning med **Eporip** eller **Mapecoxy BI-IMP**, imens svage områder i betonen skal repareres med epoxymørtel, bestående af **Mapecfloor I 900** og kvartssand.

Før påføring af **Mapecfloor I 900** skal alle spor af støv fjernes fra overfladen med en støvsuger.

Forberedelse af produktet

De to komponenter, som udgør **Mapecfloor I 900**, skal blandes lige før påføringen. Omrør komponent A grundigt og bland komponent B deri. Omrør igen med en elektrisk blander ved lav hastighed (300-400 omdr. pr. minut) i mindst 2 minutter, indtil produkterne er helt blandet. Hæld blandingen over i en ren beholder og omrør hurtigt igen.

Produktet må ikke omrøres for længe, da dette kan skabe luft i blandingen. Påfør blandingen inden for den åbentid, som er angivet i tabellen (henviser til en temperatur på +20°C). En højere temperatur i omgivelserne vil reducere blandingens åbentid, imens en lavere temperatur vil forlænge åbentiden.

For at danne en epoxymørtel, tilføres graderet tørt sand til blandingen, så snart den er forberedt, så som **Kvartsmix 0,1-2 mm** eller **Quartz 1,9**, farvet kvartssand eller tilslag i blandingsforholdet hærdeplast: sand = 1:8 - 1:10 (anbefalet) op til maksimum 1:13, og bland igen for at danne en konsistens som en afretningsmørtel.

Påføring af produktet

Mapecfloor I 900 kan påføres med rulle og bruges som primer for hærdeplastbelægninger. Påfør 1-2 lag af produktet med en medium luv rulle indtil porerne i underlaget er helt mættet. Hvis overfladen i gulvet er ru eller meget slidt, kan man lave en flydende mørtel, som kan spartles på, ved at tilføre **Mapecfloor I 900** op til 1:1 vægtdele **Sand 0,1-0,4 mm**, afhængig af ruheden i underlaget. Fordel et tyndt lag mørtel over overfladen ned til en tynd, skarp kant med en glat stålspartel. Når produktet bruges som en klæbeaccelerator for belægninger af

hærdeplastmørtel, påføres et rigeligt lag af **Mapecfloor I 900** på overfladen, som skal behandles, med en rulle, indtil porerne er fuldstændig mættet og der opstår en tynd, jævn film af hærdeplast-bindemiddel på overfladen. Hæld hærdeplastmørtelen, forberedt som beskrevet ovenfor, på produktet, imens det stadig er vådt, og fordel mørtelen over overfladen i et jævnt lag med aluminiumsretholt og egnede afstandsstykker, for at danne den ønskede tykkelse. Imens blandingen stadig er våd, skal den komprimeres, og overfladen skal gattes med en glittemaskine med passende blade eller manuelt med en glat murske. Tykkelsen på afstandsstykkerne skal være ca. 20% højere end den endelige tykkelse på belægningen, da der skal kompenseres for fald i mørtelens niveau efter komprimeringen og glatteprocessen.

Overfladen vil blive porøs efter denne fase. For at danne en impermeabel samt vaske- og rensebar overflade med en jævn finish, påføres mindst to lag epoxyhærdeplast med 100% faststofindhold, så som **Mapecfloor I 300 SL**, **Mapecfloor SL** eller **Mapeccoat I** for at fylde og forsegle porerne. For at danne en skridsikker effekt, strøs et lag kvartssand af passende kornstørrelse mellem de to udjævningslag.

Rengøring af værktøj

Værktøj, som er brugt til forberedelse og påføring af **Mapecfloor I 900**, kan rengøres med sprit umiddelbart efter brug. Når produktet er hærdet, kan det kun fjernes mekanisk.

FORBRUG

Primer, påført med rulle som hærdeplastbelægning:

1-2 lag

Mapecfloor I 900 0,2-0,3 kg/m² pr. lag

Bindemiddel til blanding af udjævnende mørtel:

Mapecfloor I 900 0,5-0,7 kg/m² pr. lag

Forbruget af **Sand 0,1-0,4 mm** afhænger af fyldstofsindholdet.

Primer og klæbeaccelerator til hærdeplastmørtel:

1-2 lag

Mapecfloor I 900 0,5-0,7 kg/m² pr. lag.

Bindemiddel fra hærdeplastmørtel:

Mapecfloor I 900 + 0,15-0,17 kg/m² pr. mm tykkelse

Kvarsmix 0,1-2 mm* 1,5-1,7 kg/m² pr. mm tykkelse

* ved et fyldstofsindhold på 1:10 vægtdele

Ovennævnte forbrugsmængder er vejledende og afhænger af tilstanden i den overflade, der skal behandles, ruheden og absorberingsevnen i underlaget, typen af sand, der anvendes til blanding i epoxymørtelen, de aktuelle forhold på arbejdsstedet osv. Vi anbefaler at udføre indledende tests med sandet og det relative fyldstofsindhold, sådan som det rent faktisk skal bruges på stedet.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER (typiske værdier)

PRODUKTINFORMATION

	komponent A	komponent B
Farve:	neutral	halmfarvet
Konsistens:	væske	væske
Densitet (g/cm ³):	1,20	0,99
Viskositet ved +23°C (mPa·s):	1.500	200

PÅFØRINGSDATA (ved +23°C og 50% R.F.)

Blandingsforhold:	komponent A : komponent B = 100 : 50
Blandingens farve:	transparent, ravgul
Blandingens konsistens:	tykflydende
Blandingens tørstofsindhold (%):	ca. 100
Blandingens densitet (kg/m ³):	1.100
Blandingens viskositet (mPa·s):	1.000
Brugtid ved +20°C:	30 minutter
Overfladetemperatur:	fra +8°C til +35°C

HÆRDEPLASTENS ENDELIGE EGENSKABER (A+B)

Støvtør ved +23°C og 50% R.F.:	2-4 timer
Klar til let gangtrafik:	12 timer
Komplet hærdetid:	7 døgn
Shore D hårdhed (DIN 53505):	81
Bindestyrke (EN 1542) (MPa):	≥ 1,5 (svigt i beton)

Ovennævnte tider er vejledende og afhænger af de aktuelle forhold på arbejdsstedet (fx temperaturen i omgivelserne og underlaget, den relative fugtighed i omgivelserne osv.)

MØRTELENS ENDELIGE EGENSKABER - udført med MAPEFLOOR I 900, blandet med kvartsmix 0,1-2 mm - 1:10 vægtdele

Bøjningsstyrke (efter 7 døgn ved +23°C) (EN 196-1) (N/mm ²):	21
Trykstyrke (efter 7 døgn ved +23°C) (EN 196-1) (N/mm ²):	65
Brandklasse reaktion (EN 13501-1):	B _{fl} - S1

Maefloor I 900



EMBALLAGE

- Sæt med 15 kg:
– komponent A = 10 kg;
– komponent B = 5 kg.

- Sæt med 3000 kg:
– komponent A = 2 x 1000 kg IBC;
– komponent B = 1000 kg IBC.

LAGRING

Maefloor I 900 kan opbevares i 24 måneder i originalemballagen på et tørt sted og ved en temperatur på mindst +5°C.

SIKKERHEDSINSTRUKTIONER FOR KLARGØRING OG PÅFØRING

For information vedrørende sikker håndtering af vore produkter, se da vores sidste udgave af sikkerhedsdatabladet på vår webside www.mapei.dk

PRODUKT TIL PROFESSIONELT BRUG.

BEMÆRK

De tekniske anbefalinger og detaljer som forekommer i denne produktbeskrivelse, repræsenterer vor nuværende viden om og erfaring med vore produkter. Al ovenstående information må derfor betragtes som vejledende og danne grundlag for vurdering. Enhver som anvender produktet skal på

forhånd sikre sig at produktet er egnet til den påtænkte brug. Brugeren står selv som ansvarlig såfremt produktet bliver anvendt til andre formål end anbefalet eller ved fejlagtig anvendelse.

Aller relevante referencer til produktet er tilgængelige på forespørgsel www.mapei.dk

JURIDISK MEDDELELSE

Indholdet i dette tekniske datablad må kopieres til andre projektrelaterede dokumenter, men det endelige dokument må ikke suppleres eller erstatte betingelserne i det tekniske datablad, som er gældende, når MAPEI-produktet benyttes. Det senest opdaterede datablad er tilgængeligt på vores hjemmeside www.mapei.dk
ENHVER ÆNDRING AF ORDLYD ELLER BETINGELSER, SOM ER ANGIVET I ELLER AFLEDT AF DETTE TEKNISKE DATABLAD, MEDFØRER AT MAPEIS ANSVAR OPHØRER.

Alle referencer for produktet er tilgængelig ved forespørgsel samt på www.mapei.dk